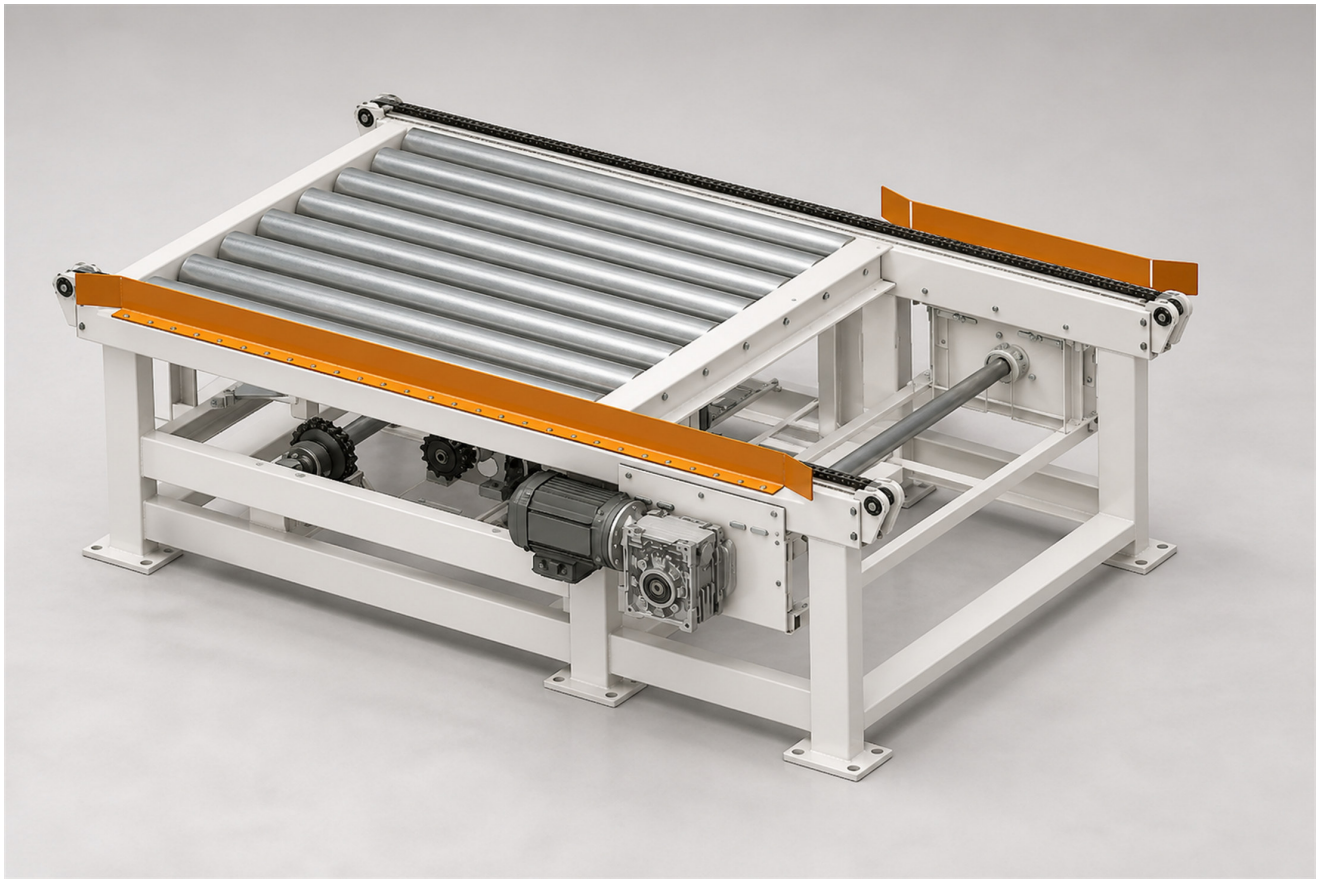
三艾智能

托盘移栽机

面向自动化物流系统的稳定托盘转运解决方案



山东三艾智能仓储装备有限公司

物流仓储 / 智能制造 / 自动化生产线 / 立体仓库

销售资料 | 2026

让托盘在输送线之间稳定换线

托盘移栽机用于自动化物流输送系统中的托盘承载、输送与转运。设备以滚筒台面承托托盘，结合链条驱动完成连续输送；移栽或换线动作按项目方案配置，与前后端输送设备联动。

滚筒承载　链条驱动　方案集成

01 托盘进入 → 02 滚筒承载 → 03 到位定位 → 04 移栽/输出



实拍：链条传动与滚筒台面

产品定位

面向自动化物流输送系统的托盘转运与换线设备，帮助生产线实现稳定、连续、可控的托盘搬运。

从换线难题到可控转运

客户常见现场问题

01 多条输送线之间需要换线

02 托盘转运过程需要稳定定位

03 人工搬运效率低、劳动强度高

04 生产线需要连续衔接

05 设备需要便于维护和扩展

工作原理（按项目方案配置）

滚筒输送
承托托盘并向前输送

→

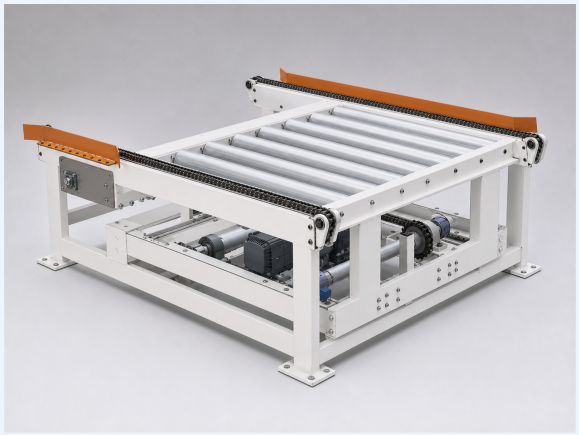
链条驱动
带动滚筒同步运行

→

到位定位
由挡板/定位机构完成

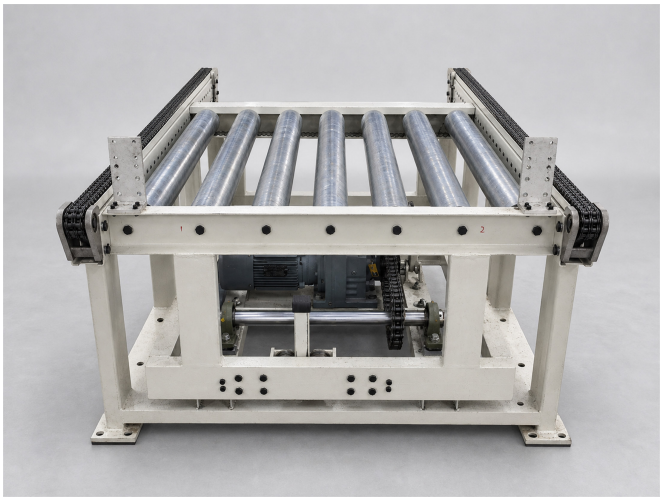
→

移栽或换线
按布局与控制方案执行



图示设备结构可见滚筒、链条和减速机等关键部件。具体横向移载、升降或分流形式，应以现场布局、托盘规格和控制方案确认后实施。

关键结构看得见，维护路径更清晰



实拍细节：滚筒台面、两侧橙色导向挡板、链条传动与钢结构机架。

核心结构与作用

01 滚筒输送机构

承托托盘并形成连续输送面。

02 链条传动机构

将驱动力同步传递至滚筒。

03 电机减速机

提供输送所需的扭矩与转速。

04 钢结构机架

承载机构并保持整体刚度。

05 托盘导向挡板

约束托盘运行方向，辅助稳定导向。

06 支撑脚及安装底座

用于设备找平、固定与现场安装。

优势与维护

结构稳定 / 输送平稳 / 传动部件便于检查与维护 / 可与自动化输送线集成 / 支持非标尺寸定制。

建议配置防护、急停与联锁；日常检查链条、滚筒和减速机，按周期清洁、润滑与点检。

参数透明，方案边界清楚

型号与参数（支持按项目定制）

型号	托盘移栽机定制系列
托盘尺寸	1000 × 1200 mm（可定制）
最大载荷	1000-2000 kg（可定制）
输送速度	0-16 m/min，可调
设备尺寸	按托盘与线体布局定制
台面高度	650-700 mm（可定制）
驱动功率	0.55-1.10 kW（可定制）
电源要求	380 V / 50 Hz（可定制）
控制方式	PLC + 变频调速
定位方式	限位/光电定位
防护等级	IP54（可定制）

应用场景

- 仓储物流输送线
- 生产线托盘转运
- 码垛与拆垛系统
- 包装线前后端衔接
- 立体仓库出入库系统

应用边界：机器人、识别及分流功能需结合现场方案配置。

系统集成接口

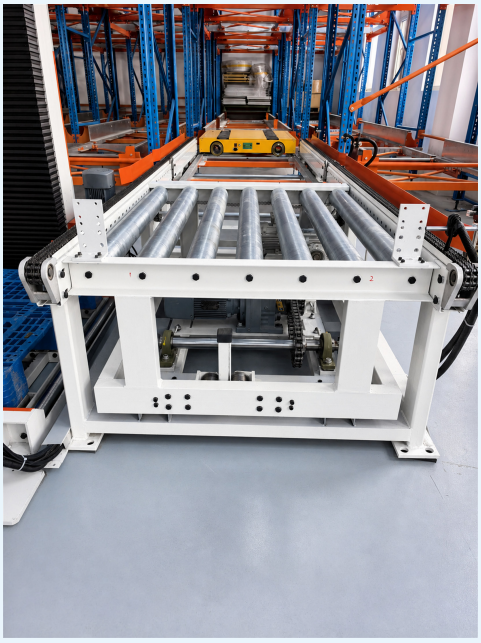
可与滚筒输送机、链条输送机及PLC控制系统进行方案级集成。机器人码垛、条码或RFID识别等功能，按项目接口与节拍配置。

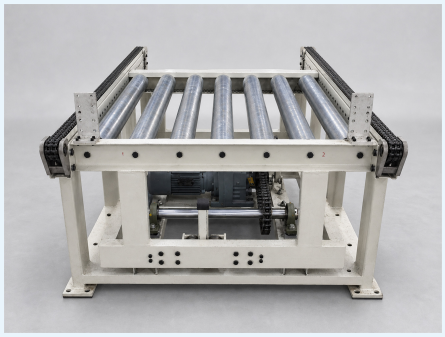
不以单机照片替代完整系统方案

从需求沟通到现场交付

项目服务流程

01 需求沟通
02 方案设计
03 设备制造
04 出厂测试
05 现场安装
06 调试培训
07 售后服务





获取托盘输送与移栽方案

山东三艾智能仓储装备有限公司

地址：山东省济南市历城区工业北路58号恒大城K栋1508

托盘规格、载荷、节拍与系统接口均可定制。

注：托盘规格、节拍、接口与防护要求可按项目方案定制。